ESPECIFICACIONES DT12

Velocidades	12 velocidades y 4 de reserva
Torque	1,250 - 2.050 lbs-ft
Relación de engranes/total	DD:14.93-1/14.93 OD:11.67-0.78/14.96
Limite de peso bruto vehicular	*DD:80,000 lbs OD:130,000 lbs
Tipo de actuador de embrague	Neumático
Capacidad de aceite	11 litros
Peso	518 - 639 lbs
Material de la cubierta	Aluminio
Toma de fuerza	Si - De montaje trasero

*Solo disponible con motores Detroit compatibles que cumplan emisiones EPA10/GHG17

Daimler Financial Services

FREIGHTLINERMEX

FREIGHTLINER.COM.MX

Las imágenes y especificaciones que aquí aparecen son de carácter informativo y usadas como referencia, por lo que los colores, el diseño y las especificaciones de los vehículos pueden variar. Daimler Vehículos Comerciales México, S. de R.L. de C.V. se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, equipos, términos y condiciones en cualquier momento sin necesidad de previo aviso. Para mayor información sobre los vehículos y especificaciones consulte www.freightliner.com.mx o su Distribuidor Autorizado. "Freightliner" es una marca Daimler.

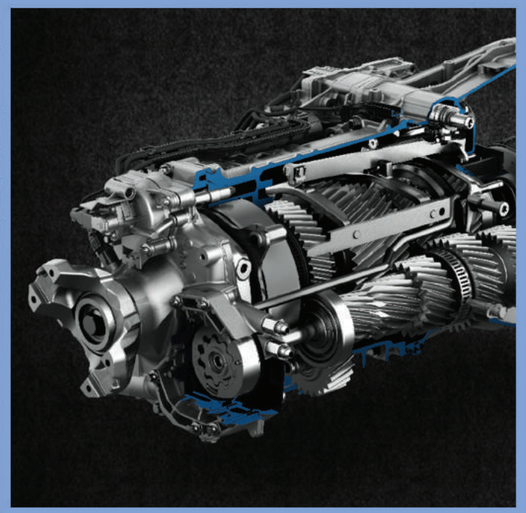
DETROIT DT12™

FREIGHTLINER®

DETROIT™ DT12®

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RENTABILIDAD PARA TU NEGOCIO EN DOS PEDALES.



MANTÉN TU NEGOCIO UN PASO ADELANTE.

El Nuevo Cascadia equipado con la transmisión automatizada DT12 mejora la eficiencia de combustible, maximiza su desempeño y hace al manejo más sencillo.

LO MEJOR DE LOS DOS MUNDOS.

La transmisión automatizada combina la eficiencia de una caja de cambios manual accionada por un embrague gracias a un actuador de cambio, controlados por la tecnología del control computarizado de cambios.

EFICIENCIA Y ECONOMÍA HASTA EL ULTIMO CAMBIO.

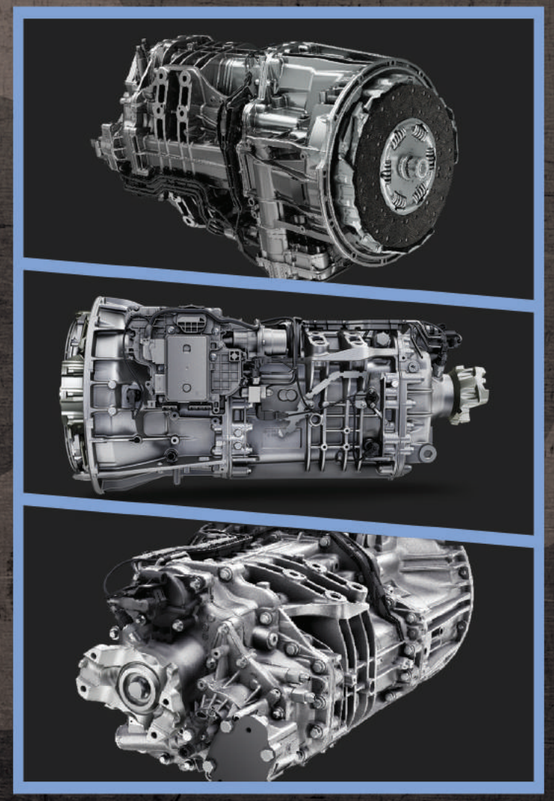
Para cualquier camión o flota, mantener el negocio rentable depende la mejora continua del desempeño y una durabilidad sin igual en cada detalle. Los ingenieros de Detroit han diseñando los componentes de mas alta calidad para limitar el desgaste innecesario durante la operación.

LA INTERFAZ PERFECTA ENTRE EL CAMIÓN Y SU NEGOCIO.

Los nuevos operadores pueden asegurar las metas en eficiencia de combustible y mantener a sus camiones trabajando por mas tiempo debido a su fácil operación, obteniendo el desempeño optimo pronto y ahorrando dinero más rápido. El reclutamiento y entrenamiento de operadores serán mas sencillos, debido a la facilidad de uso y el mejorado confort.

CAMBIOS CON EL MEJOR SERVICIO.

Las transmisiones son configuradas y vendidas por una red de expertos de ventas altamente capacitados dentro de nuestra amplia red de distribuidores. La cobertura de garantía integral, hace que los procesos sean más rápidos en situaciones críticas, manteniendo tu vehículo siempre trabajando para tu negocio.



EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE.

COMUNICACIÓN DE TREN MOTRIZ INTEGRADO.

La transmisión se comunica en tiempo real con la red del tren motríz propietario y el módulo de control del motor para optimizar la eficiencia a través de todos los componentes del tren motríz.

MODO PLANEO.

Ayuda a maximizar la eficiencia permitiendo que el vehículo planée en pendientes descencientes.
La electrónica se encargará de asegurar la operación en todas las condiciones de manejo.

CAMBIOS PREDICTIVOS.

La electrónica de la transmisión se encarga de seleccionar la relación de cambio más adecuada, alcanzando la velocidad de operación más rápidamente y con suavidad.

AUTOPROTECCIÓN DE LA TRANSMISIÓN.

El módulo de control de la transmisión calcula el torque transmitido y lo regula para brindar más confort de manejo y menos desgaste de los componentes. Además, limita el torque en superficies con poca tracción.

BOMBA DE ACEITE.

Movida por el eje secundario, la bomba de aceite lleva el aceite directo a los engranes, haciendo el proceso más eficiente preciso que sumergir los engranes del aceite.

PESO LIGERO.

La cubierta de aluminio y el eje secundario sencillo reducen el peso, permitiendo mayor capacidad de carga.

TRANSMISIÓN DIRECTA OPCIONAL*.

La transmisión envía las mismas revoluciones que la salida del motor en su última velocidad. Aunado a la calidad de maquinado de los engranes; reducen las pérdidas parasitarias por fricción.

DETROIT™ DT12™

DESEMPEÑO Y CONFORT.

MODO MANIOBRAS.

Modula el embrague para mejorar la maniobrabilidad a bajas velocidades, ideal para maniobras en patios y tráfico en ciudades.

EMBRAGUE.

Permite hacer cambios más rápidos y suaves debido a su activación neumática concéntrica y el revestimiento metálico-cerámico. Disponible con plato sencillo o doble según el requerimiento de la aplicación.

PAQUETES DE OPERACIÓN*.

Diseñados para auxiliar al operador en enfocarse en un manejo económico o de desempeño, según se requiera. La transmición mantendrá los cambios en un punto optimo automáticamente.

SEGURIDAD.

ASISTENTE EN PENDIENTES.

Cuando el vehículo esta detenido en pendientes de 3% o más, previene que el vehículo retroceda en pendientes ascendentes o vaya adelante en pendientes descendientes; deteniéndolo por 3 segundos.

AUTO NEUTRAL.

Si el freno de estacionamiento esta activado o el vehículo está apagado, la transmición cambia automáticamente a neutral. El selector debe moverse a neutral para iniciar la marcha nuevamente.

PALANCA MULTIFUNCIÓN.

Diseñada ergonómicamente, mantiene al conductor posicionado en el control de freno de motor, la dirección de manejo y el modo de cambios. Todo en la misma palanca.

RETENCIÓN DE MARCHA.

El conductor puede mantener una velocidad elegida mientras esta en una pendiente descendiente, ayudando a controlar la velocidad.

REDUCCIÓN DEL ENTRENAMIENTO A CONDUCTORES.

Las características de la DT12 permiten que los conductores menos experimentados estén más seguros en el camino y sean productivos en menos tiempo.